Załącznik nr 3

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Obuwie bojowe**

**Oferowane obuwie powinno/musi spełniać następujące wymagania:**

* Obuwie bojowe wiązane z powlekaną żyłką ze stali nierdzewnej
* Certyfikowane zgodnie z PN-EN 15090:2012 - F2A HI3 CI AN SRC, Typ 2, klasa I
* Kształt/forma „D“
* Oznakowane znakiem 

**Materiały**

* Buty wykonane ze skóry hydrofobowej
* Zintegrowane taśmy na języku i w tylnej, górnej krawędzi cholewki do łatwiejszego zakładania buta
* Oddychająca/paroprzepuszczalna, wodoszczelna, nieporowata membrana aż do 75% wysokości cholewki buta; np.Sympatex lub równoważna
* Membrana zabezpieczająca przed wirusami, bakteriami i płynami ustrojowymi oraz odporna na różne chemikalia
* wyściełanie miękką skórą w okolicy cholewki, pięty, zgięciu i nosku
* System wiązania z elastyczną linką ze stali nierdzewnej nawijaną przez zwijarkę
* szybki system wiązania dla szybkiego zakładania i zdejmowania buta
* prowadnice stalowej linki zamocowane po obu stronach cholewki buta
* Odblaskowe, odporne na płomienie elementy wykonane z materiłu 3M lub równoważnego w widocznych miejscach (widoczne także w połączeniu z założonymi spodniami bojowymi)
* Gumowany nosek
* System ochrony/stabilizacji obszaru kostki

**Podeszwa**

* Podeszwa antystatyczna
* Wyściełanie stalowego podnoska z pianką lateksową
* Uszczelnienie membrany oddychającej na zakładce przez wodoszczelną, antystatyczną podeszwę pośrednią
* Nitrylowa podeszwa z poduszką powietrzną
* Dodatkowa izolacja pomiędzy podeszwą pośrednią i podeszwą zewnętrzną
* Wysokość podeszwy w przedziale 13 – 15 mm
* Stalowe wzmocnienie w podeszwie
* Podeszwa z profilem samoczyszczącym
* Regulująca wilgotność anatomiczna i wymienna wkładka podeszwy z możliwością prania mechanicznego (30°C)
* Masa max. 2,7 kg (1 para, rozmiar 42)

- **Do oferty należy załączyć** certyfikat dorocznej a kontroli producenta/zakładu produkcyjnego przez akredytowane laboratorium badawcze.

1. **Ubranie Bojowe**

**2.Ubranie specjalne powinno spełniać następujące minimalne wymagania:**

* Norma PN-EN 469:2005+ A1:2006 poziomy ochrony: Xf2, Xr2, Y2, Z2
* Norma PN-EN 1149-5:2018, IEC 61482-2:2018 APC2 i PN-EN 343:2003+A1:2007
* Producent odzieży ochronnej powinien być certyfikowany zgodnie z normą ISO 9001, ISO 14001 i ISO 45001
* Tkanina zewnętrzna powinna zawierać minimum: 75% Nomex / 23% Kevlar / 2% włókno antystatyczne.
* Kurtka i spodnie powinny być w kolorze czarno-niebieskim podobnym do RAL 5004. W obszarze kołnierza/ramienia kurtka powinna mieć wstawki w kolorze czerwonym podobnym do RAL 3027 lub żółtym piaskowym podobnym do RAL 1002.
* Tkanina zewnętrzna powinna mieć długotrwałą impregnację tak, aby nawet po minium 35 praniach spełniała wymagania zgodnie z normą EN 469 dotyczące odporności na zwilżanie powierzchniowe i odporności na przesiąkanie ciekłych substancji chemicznych były spełnione.
* Tkanina zewnętrzna / membrana / podszewka powinny być skonstruowane w systemie warstwowym.
* Materiał wzmacniający powinien być odporny na przetarcia i przecięcia, elastyczny
i permanentnie trudnopalny. Materiał powinien być wykonany z Kevlaru pokrytego silikonem.
* Szczególnie wytrzymała, trudnopalna powlekana tkanina powinna być użyta na krawędzie kurtki i spodni narażone na duże obciążania.
* Bariery absorpcyjne/przeciwwilgociowe powinny być na dolnej krawędzi kurtki.
* Zgodnie z aktualnymi przepisami wewnątrz kurtki powinna się znajdować naszywka za pomocą której można zidentyfikować ubranie.
* Widoczność zgodnie z normą PN-EN 469, Załącznik B powinny być spełnione wspólnie przez kurtkę i spodnie.
* Kurtka powinna mieć ergonomiczny krój, być zaprojektowana z wysokim wodoodpornym kołnierzem, w obszarze ramienia powinna się znajdować wewnętrzna poduszka pokrywająca całą szerokość barku (od kołnierza do rękawa). Powinna chronić przed odciskami, łokcie powinny być ergonomicznie wyprofilowane i posiadać wzmocnienia wykonane z Kevlaru pokrytego silikonem. Zamek przedni powinien być z tworzywa sztucznego i mieć funkcję szybkiego otwierania
* Na końcach rękawów powinien się znajdować mankiet, rękawy powinny być regulowane za pomocą zapięcia na rzep, otwory na kciuk powinny się znajdować w mankietach rękawów na ich końcach.
* W celu umożliwienia kontroli membrany po obu stronach i wykonania napraw, powinny być zainstalowane co najmniej dwa zamki inspekcyjne.
* Kurtka powinna mieć zamocowane dwie kieszenie boczne z patką. Dwie kieszenie na radiotelefon z klapką w kształcie litery V są zamocowane na kurtce na wysokości klatki piersiowej. Dwie lekko skośne komfortowe kieszenie z zamkami znajdujące się pod kieszeniami bocznymi. Na osłonie przedniej zamka powinien być zamocowany uchwyt latarki, uchwyty mocujące na mikrofon radiotelefonu po obu stronach kurtki nad kieszeniami na radiotelefon.
* Spodnie powinny być ergonomicznie wyprofilowane, posiadać elastyczny pas do regulacji obwodu talii oraz ochronę nerek i pętelkę do zawieszania. Bariery absorpcyjne/przeciwwilgociowe powinny być na nogawkach spodni. W celu prania lub czyszczenia szelki powinny dać się łatwo odpiąć i ponownie zapiąć za pomocą mocowań na rzep.
* Obszar kolan powinien być ergonomicznie wyprofilowany. W obszarze kolan powinny być wzmocnienia ochronne wykonane z materiału odpornego na przetarcie i przecięcia. Materiał powinien być wykonany z Kevlaru pokrytego silikonem. W obszarze kolan muszą być dodatkowe wkłady amortyzujące wykonane z gumy piankowej.
* Spodnie powinny posiadać dwie kieszenie skośne (lewą i prawą), które można zamykać na zamek.
* Ubranie musi posiadać ważne świadectwo dopuszczenia do stosowania w ochronie przeciwpożarowej – wydane przez CNBOP w Józefowie
* ARKUSZ WYMIARU ( pomiar na ciele)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| wysokość | 182 | 170 | 173 |
| Obwód pasa | 98 | 92 | 93 |
| Długośc nagawki/krocza | 83 | 74 | 80 |
| Obwód klatki | 98 | 96 | 99 |
| Obwód talii | 98 | 96 | 97 |
| Obwód bioder | 98 | 94 | 96 |
| Wysokość pleców | 60 | 52 | 52 |
| Długość ręki | 80 | 77 | 80 |
| Długośc boku | 103 | 96 | 101 |
| Długość uda | 61 | 60 | 57 |

1. **Rękawice bojowe**
* Rękawice bojowe certyfikowane zgodnie z normą PN-EN 59:2003+A1:2008+AC:2009
* **Warstwa zewnętrzna**:
* Grzbiet dłoni i mankiet wykonane z wysokiej jakości materiału NOMEX III (lub równoważnego) z włókniną KEVLAR (lub równoważną) laminowaną w tylnej części dla zabezpieczenia przed ciepłem i przecięciami.
* **Część chwytna (dłoń):**
* Wykonana z dwustronnego materiału Nomex/Kevlar (lub równoważnego) powlekanego warstwą silikonowo-węglową dla zapewnienia doskonałej zręczności manualnej, wysokiej odporności na ścieranie i właściwości antypoślizgowych (zwiększenie tarcia) w przypadku uchwytu mokrych lub gładkich przedmiotów i powierzchni.
* **Bariera wilgoci (membrana) i wyściółka wewnętrzna**:
* Wodoszczelna i oddychająca (paroprzepuszczalna) membrana GORE-TEX-X-TRAFIT (lub równoważna) na dzianinie.
* Wszystkie trzy warstwy w rękawicy połączone za pomocą szycia, przez co rękawica nie staje się luźna lub nie następuje jej wysuwanie się i marszczenie warstw/materiałów wewnętrznych podczas wkładania i ściągania rękawicy.
* Nie dopuszcza się połączenia warstw za pomocą klejenia.
* **Dodatkowe, wymagane elementy rękawicy:**
* Elastyczna regulacja obszaru przylegania w nadgarstku (elastyczny ściągacz).
* 2. Zakładki na zgięciach palców dla zwiększonej swobody ruchu.
* 3. Rękawice w wersji z długim mankietem (z regulacją przylegania na rzep i pasem odblaskowym).
* 4. Poliuretanowe (lub równoważne) piankowe ochraniacze przed uderzeniem w grzbietowej części rękawicy
* 5. Srebrna lamówka odblaskowa dla zwiększenia widoczności obszaru pracy ręki.
* 6. Uchwyt metalowy z karabińczykiem do połączenia rękawic i zamocowania przy ubraniu bojowym
* Kolor materiału zewnętrznego: złoty/piaskowy
* Zapewniona możliwość prania w pralce w temp. do 60°C
* **Wymagany poziom ochrony:**
* Odporność na ścieranie (EN 388) ≥ 4
* Odporność na przecięcie (EN 388) ≥ 4
* Odporność na rozdarcie (EN 388) ≥ 4
* Odporność na przebicie/przekłucie (EN 388) ≥ 3
* Odporność na płomienie (EN 407) ≥ 4
* Zręczność manualne (EN 420) ≥ 4
1. **Pożarniczy wąż tłoczny Ø 52mm**
* Węże tłoczne wykonane z wysokiej jakości kolorowej przędzy poliestrowej do pomp, motopomp, autopomp o parametrach nie gorszych niż:
* Średnica wewnętrzna węża – 52 mm (wymagana)
* Długość minimalna - 20mb
* Ciśnienie robocze nie gorsze niż – 1,5 MPa
* Ciśnienie rozrywające – 5,00 MPa)
* Masa węża z łącznikami aluminiowymi STORZ nie większa – 6,5 kg
* Odporny na gnicie i starzenie
* Odporny na działanie wody morskiej
* Wykładzina wewnętrzna – guma EPDM
* Odporny na ścieranie
* Odporność na warunki atmosferyczne w tym na promieniowanie UV
* Oplot – przędza poliestrowa